

ang 26/30 06 TCN-105-78

lần trăm CaSO_4 sau 30 giây. Nếu thấy bám đồng (trừ ở góc, cạnh) thì không đạt.

Kiểm tra bề ngoài sản phẩm thực hiện 100 phần trăm còn mục đích kiểm tra rút thăm.

Chú ý :

Trong quá trình nhuộm nếu xuất hiện oxyt sắt không tan thì ó sẽ bám vào sản phẩm làm cho bề mặt có màu vàng đỏ, chất lượng nhuộm kém.

Để giảm lượng oxyt sắt nên thêm $\text{K}_4\text{Fe}(\text{OH})_6$ theo tỷ lệ 3 đến gam/lít vào dung dịch mỗi tuần 2 lần.

Muối $\text{K}_4\text{Fe}(\text{OH})_6$ có tác dụng làm tan oxyt sắt làm cho oxyt sắt lắng xuống đáy bể hoặc nếu bám vào sản phẩm cũng dễ dàng lau sạch.